

1. Tolérance de diamètre des rouleaux revetus
3. Tolérance de la longueur des rouleaux revetus
4. Tolérance de concentricité
5. Tolérance de cylindricité

Tableur 1

Dureté	Classe					
Shore A						
< 50	-	-	-	H	Q	N
50 à 70	-	-	P	H	Q	N
> 70 à < 100	-	XP	P	H	Q	N
100	XXP	XP	P	H	Q	N
Diamètre de revêtement du rouleau nominal (mm)	Diamètre de tolérance (mm)					
< 40	± 0,04	± 0,06	± 0,10	± 0,15	± 0,3	± 0,5
> 40 à < 63	± 0,05	± 0,07	± 0,15	± 0,20	± 0,3	± 0,6
> 63 à < 100	± 0,06	± 0,09	± 0,15	± 0,25	± 0,4	± 0,7
> 100 à < 160	± 0,07	± 0,11	± 0,20	± 0,30	± 0,5	± 0,9
> 160 à < 250	± 0,08	± 0,14	± 0,25	± 0,40	± 0,6	± 1,1
> 250 à < 400	± 0,11	± 0,18	± 0,30	± 0,50	± 0,8	± 1,4
> 400 à < 630	± 0,14	± 0,23	± 0,40	± 0,65	± 1,1	± 1,8
> 630	- *	± 0,50	± 0,75	± 1,25	± 2,0	± 3,0

* XXP - La tolérance pour les diamètres supérieurs à la dimension nominale de 630 devra être convenue entre les parties

Tableur 3

Longueur nominale du revêtement de face	Catégorie		
	XP	O	N
	Tolérance de longueur		
< 250	± 0,2	± 0,5	± 1,0
> 250 à < 400	± 0,2	± 0,8	± 1,5
> 400 à < 630	± 0,2	± 1,0	± 2,0
> 630 à < 1000	± 0,2	± 1,0	± 2,5
> 1000 à < 1600	± 0,2	± 1,5	± 3,0
> 1600 à < 2500	± 0,2	± 1,8	± 3,5
> 2500	± 0,2	± 0,08 %	± 0,15 %

Tableur 4

Dureté	Classe				
Shore A					
< 50	-	-	H	Q	N
50 à 70	-	P	H	Q	N
> 70 à < 100	-	P	H	Q	N
100	XP	P	H	Q	N
Diamètre de revêtement du rouleau nominal (mm)	Tolérance de concentricité, <i>r</i> (mm)				
< 40	0,01	0,02	0,04	0,08	0,15
> 40 à < 63	0,02	0,03	0,06	0,10	0,18
> 63 à < 100	0,03	0,04	0,08	0,13	0,20
> 100 à < 160	0,03	0,05	0,10	0,17	0,25
> 160 à < 250	0,03	0,06	0,12	0,20	0,30
> 250 à < 400	0,04	0,07	0,14	0,23	0,35
> 400 à < 630	0,04	0,08	0,18	0,30	0,45
> 630	0,05	0,10	0,25	0,35	0,55

Tableur 5

Dureté	Classe				
Shore A					
< 50	-	-	-	H	Q
50 à 70	-	-	P	H	Q
> 70 à < 100	-	XP	P	H	Q
100	XXP	XP	P	H	Q
Diamètre de rêvement du rouleau nominal (mm)	Tolérance de cylindricité, <i>r</i> (mm)				
< 40	0,01	0,02	0,04	0,08	0,15
> 40 à < 63	0,02	0,03	0,06	0,10	0,19
> 63 à < 100	0,03	0,04	0,08	0,13	0,20
> 100 à < 160	0,03	0,05	0,10	0,17	0,25
> 160 à < 250	0,03	0,06	0,12	0,20	0,30
> 250 à < 400	0,04	0,07	0,14	0,23	0,35
> 400 à < 630	0,04	0,08	0,18	0,30	0,45
> 630	0,05	0,10	0,25	0,35	0,55